



Ürün Kodu/Product Code /Код продукта

TURBO 905

**DIKEY KABUK SOYUCU
VERTICAL PEELER
WHEAT, BARLEY**



BEYAMACHINE
SEED PROCESSING

FOTOSORTER®
RENKAYIRMA MAKİNESİ

RÉCOLTE
DUMONDE

EXCELL CLEANERS®

Fabrika/Factory: Mersin Tarsus 2. Organize Sanayi Bölgesi Rasim Dokur Bulvarı No: 19 Akdeniz MERSİN/TURKEY

www.selectionmachines.com

Gsm: +90 506 761 14 43

E-mail: yalcinokat@selectionmachines.com





Çalışma Prensibi

Mercimek, bulgur, buğday, arpa gibi ürünlerin kabuğunu soyma-da kullanılan makinedir. Sisteme üstten giren ürün hava basıncı ve yerçekimi kuvveti ile aşağı doğru yönelmeye başlar, soyma taşlarına gelen ürünün burada kabuğu soyulur. Soyulan kabuk elek gözeneklerinden emilerek aspiratör ve siklon vasıtası ile makine dışına alınır. İçeride oluşan hava basıncı ürünün verimli soyulmasını sağlayan önemli etkilerden biridir. Soyulan ürün oluklarda dışarı çıkar burada ürünün akış hızını ayarlamak için ürün girişinde ve çıkışında PLC programla kontrol edilen akıllı klapeler mevcuttur.

Sistemin Avantajları

- PLC programla kontrol ile minimum işçi müdahalesi
- Verimli ve sürekli çalışabilir olması.
- Taşların çift yöne çalışacak şekilde dizayn edilmesi ile daha uzun ömürlü olan taşların kullanılabilmesi.
- Yüksek Kapasite
- Enerji Tasarrufu, düşük motor gücü ile rakiplerinden az yakar çok iş yapar.
- Kesinlikle şık dizayn ve minimum çalışma alanı
- Düşük ses seviyesi
- Uzun ömürlü orta mil ve akıllı yük dağılımı
- Dijital basınç göstergesi



Working Principle

This machine is used for the peeling of some of the products such as wheat, barley, lentils... The system consists of disc emeries which put on each other on vertically running stone axle. With the pressure of product giving screw, the product going up-down between outer case and emery gets peeled while squeezed. The peeled scale (bran) is got away from the case by the special air usage system. The air going through the discs lets the machine run with the highest performance. For the product control, at the entry and the exit of the material cutting bolt and capacity refining bolts are used.

The Advantages of the System

- Minimum employee action with PLC program control
- Ability to work efficiently and consistently
- Being designed of the stones bidirectional and using more long lasting Stones
- High capacity
- It fires lower than its competitors and works more than them with Energy conservation and low motor power.
- Certainly elegant design and minimum working area
- Low sound level
- Long-lived centre shaft and smart load distribution
- Digital pressure indicator



BEYAMACHINE
SELECTION MACHINES

FOTOSORTER®
RENKAYIRMA MAKİNESİ

RECOLTE
DUMONDE

EXCELL CLEANERS®

Fabrika/Factory: Mersin Tarsus 2. Organize Sanayi Bölgesi Rasim Dokur Bulvarı No: 19 Akdeniz MERSİN/TURKEY

www.selectionmachines.com

Gsm: +90 506 761 14 43

E-mail: yalcinokat@selectionmachines.com



Özellikler / Features	Vertical
Makine Ağırlığı / Machine Weight	1000 Kg
Makine Boyutu / Dimension of the machine	840 x 2210 x 1650
Makine Soyuma Alanı Machine Peeling Area	0.7 m ²
Makine Elek Sayısı Machine Screen Number	2
Makine Hava Basıncı Machine Air Pressure	80-150 , 2800 , 1
Makine Motoru / Machine Motor	22 , 1400 , 1
Makine Klapa Adeti Machine Damper Number	2
Makine Hava Ayar Klapa Adeti Machine Shut off Damper Number	5
Makine Gürültü Düzeyi Machine Sound Level	68 Desibel Maksimum 68 Decibel Maximum
Makine Rengi / Machine Color	Akrilik (Gri-Beyaz-Sarı) - Acrylic (Grey-White-Yellow)
Standart Gerilim / Standard Voltage	380 volt 22kw
Makine İmalat Malzemesi Machine Manufacturing Material	st 44 - Ç 1040 - Dökme Taş Cast Stone

Makine Kapasitesi Machine Capacity

Türkiye Mercimeği Turkey Lentils	2,2 - 4 t/h
Kanada Mercimeği Canadian Lentils	1-2 t/h
Buğday Wheat	1-2 t/h
Bezelye Peas	0 t/h
Arpa Barley	1-2 t/h

Natürel ürün giriş miktarına göre hesaplanmıştır.
(Ürün nem oranı max. %15 olmalıdır.)

Makine Ürün Girişi

PLC ile kontrol edilir sisteme girecek ürün kapasitesini belirler.

Gözetleme Kapağı ve Hava Akım Kapağı

Makine içerisini gözetlemeye yarar ve makine içerisine girecek olan hava miktarının bir kısmı buradan manuel olarak ayarlanır.

Hava Emiş

Makinede soyulan ürünü kabuğunun dışarı atılmasını sağlar ve ürünün yukarıdan aşağı doğru iniş hızının belirlenmesinde önemlidir.

Ürün Çıkışı

Soyulmuş ürün çıkışıdır. PLC sistem ile kontrol edilir.

Üst Hava Girişi

Üstten giren hava miktarını ayarlamak için kullanılır. Manuel olarak kontrol edilir.

Machine product input

It determines the product capacity to be entered into the system being controlled by PLC.

Observation gate and air flow gate

It can be used for observing inside the machine and a part of air quantity to be entered into the machine can be adjusted from here manually.

Air Suction

It provides the product shell to be thrown out and it is important in determination descend speed of the product from top to down.

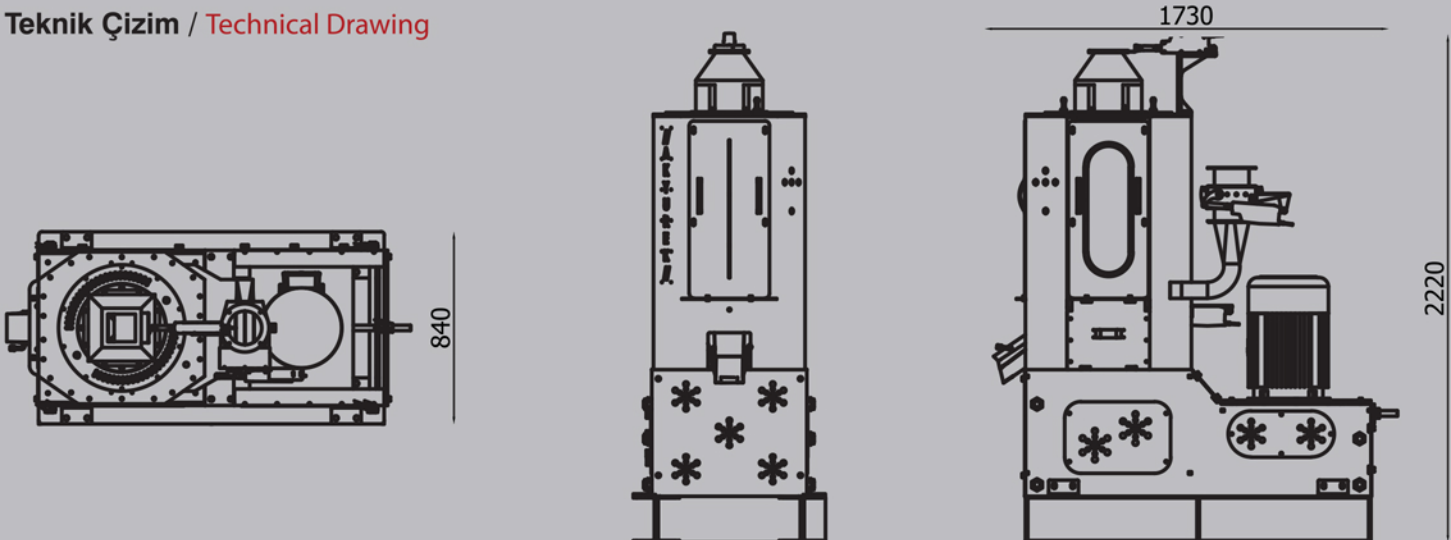
Product output

It is a peeled product output. It is controlled by PLC system.

Top Air Inlet

It is used for adjusting the air quantity coming from the top. It is controlled manually.

Teknik Çizim / Technical Drawing



BEYAMACHINE
SEED PROCESSING

FOTOSORTER®
RENKAYIRMA MAKİNESİ

RÉCOLTE
DUMONDE

EXCELL CLEANERS®

