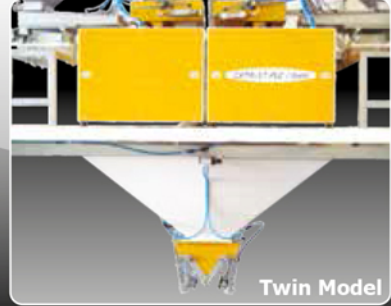




PLC System Control



Twin Model



Single Model



Elektronik Sistemli Torbalama Kantarı

Electronic System Weighing & Bagging Scale

Ürün Kodu/Product Code

C.KTR-017-PLC

C.KTR-017-PLC - TWIN

قبن تکیس الکترونی

CE

ISO 9001 - 2008
QUALITY ASSURANCE



BEYAMACHINE
TİTİ SAKD PROCESSING

FOTOSORTER®
RENKAYIRMA MAKİNESİ

RECOLTE
DUMONDE

EXCELL CLEANERS®



Tek Terazili Torbalama Kantarı/Single Weighing & Bagging Scale

قبان تكييس ذو ميزان واحد



Ürün Kodu/Product Code:
C.KTR 017-PLC

Çalışma Prensibi

Kaba dolum, orta dolum ve ince dolum olmak üzere toplam 3 aşamada dolum işlemi gerçekleştirilmektedir. Dokunmatik ekranın start vermesi ile birlikte 3 aşama aynı anda tartım haznesine ürün beslemeye başlar. Her aşama kendine belirlenen tanıtım değerlerine geldiğinde, besleme işlemine son verir. En son aşama ise hassasiyetin sağlanması için son aşamadır. Bu besleme işlemleri ürün tipine göre manyetik vibratör, vidalı helezon, serbest düşme şeklinde olabilir.

Kapasite	Capacity				السعة
Yapılan Çuval Ağırlığı Sack Weight	5 kg	10 kg	25 kg	50 kg	حجم الكيس
Çuval/Dakika Sack Per Minute	7	7	6	4	كيس/دقيقة
Çuval/Saat Sack Per Hour	420	420	360	200	كيس / ساعة
Kapasite Capacity Per Hour	2.100	4.200	9.000	10.000	السعة
Hassasiyet - Precision	10 gr	15 gr	25 gr	50 gr	الدقة

Teknik Özellik	Technical Detail	المواصفات الفنية
Elektrik İhtiyacı Power	220 V 50 Hz AC	فرق الجهد اللازم
Gerekli Hava Miktarı Air Pressure Lt/Min	500 Lt/dakika	كمية الهواء اللازمة
Çalışma Basıncı Air MPA	8 Bar	ضغط التشغيل
Kumanda ve Kontrol Control System	PLC ve Dokunmatik Ekran PLC and Touch Screen	تحكم منطقي مبرمج (PLC) وشاشة لمسية

Work Principle

Product feed in to hopper by elevator. Hopper has 3 product discharge points. One large: controlled by mechanism linked to PLC. 2 discharge points with magnetic feeders again linked to PLC. One of the magnetic feeders is larger than the other. Each product discharge points feed the product according to value set by operator. Feeder equipment can differ according to type of product. These could be vibro feeder, screw conveyor or free fall.

مبادئ التشغيل

تقوم الماكينة بعمليات تعبئة مكونة من ثلاثة مراحل هي تعبئة خشنة وتعبئة وسط وتعبئة حساسة. بمجرد تشغيل الماكينة باستخدام الشاشة اللمسية تقوم الثلاث مراحل بتغذية خزانة القبان بالمنتج في نفس الوقت. تنتهي عملية التغذية عند وصول القيمة الى قيمة الوزن المخزنة في كل مرحلة. المرحلة الأخيرة هي المرحلة الأخيرة التي يتم فيه تحقيق الدقة المطلوبة. تتم عملية التغذية, حسب نوع المنتج, بواسطة الهزاز, البرغي الحلزوني أو الانسكاب الحر.



BEYAMACHINE
SEED PROCESSING

FOTOSORTER
RENKAYIRMA MAKİNESİ

RÉCOLTE
DUMONDE

EXCELL CLEANERS



Çift Terazili Torbalama Kantarı/Double Weighing & Bagging Scale

قبان تكيس ذو ميزانين



Ürün Kodu/Product Code:
C.KTR 017 PLC/TWIN

Görevi

Makine 5 kg, 10 kg, 25 kg, 50 kg'lık hazır çuvalara yada poşetlere otomatik ve hassas dolum yapmak için kullanılır. Çuvalar makineye standart olarak insan eli verilmektedir. Opsiyonel olarak otomatik besleme sistemi yapılabilmektedir. Makinenin temel görevi hazır olan bu poşetlere hatasız ve hassas dolum yaparak iş gücünü azaltmaktır.

Function

Bagging scale is used for weighing and bagging the product in to 5 kg, 10 kg, 25 kg, 50 kg bags. Bags or sacks are feed in to machine by an operator. Optional automated bag feeder is available on request. Main task of this machine is increase the productivity and quality, decrease labor.

Kapasite	Capacityالسعة			
Yapılan Çuval Ağırlığı Sack Weightحجم الكيس	5 kg	10 kg	25 kg	50 kg
Çuval/Dakika Sack Per Minuteكيس/دقيقة	12	12	10	7
Çuval/Saat Sack Per Hourكيس / ساعة	735	735	630	350
Kapasite Capacity Per Hourالسعة	3.675	7.350	15.750	17.500
Hassasiyet _ Precision+	10 gr	15 gr	25 gr	50 gr

Teknik Özellik	Technical Detail	المواصفات الفنية
Elektrik İhtiyacı Power	220 V 50 Hz AC	فرق الجهد اللازم
Gerekli Hava Miktarı Air Pressure Lt/Min	700 Lt/dakika	كمية الهواء اللازمة
Çalışma Basıncı Air MPA	8 Bar	ضغط التشغيل
Kumanda ve Kontrol Control System	PLC ve Dokunmatik Ekran PLC and Touch Screen	تحكم منطقي مبرمج (PLC) وشاشة لمسية

الوظيفة

تستخدم الماكينة للتعبئة الآلية والحساسة في الأكياس الجاهزة سعة 5 كغم و 10 كغم و 25 كغم و 50 كغم. والاعبوات الصغيرة. تتم عملية تغذية الماكينة بالأكياس يدويا. عند رغبة الزبون يمكن اضافة جهاز تغذية اكياس آلية. ان الوظيفة الاساسية لهذه الماكينة تقليل العمالية بقيامها بتعبئة الاكياس الجاهزة آليا وبدقة.



BEYAMACHINE
SEED PROCESSING

FOTOSORTER®
RENKAYIRMA MAKİNESİ

RÉCOLTE
DUMONDE

EXCELL CLEANERS®



Sistemin Çalışması

PLC Panel Set Up

Otomatik Çalışma Sayfa

Automatic Page

ANA START SET DEĞERİ MEVCUT DEĞER

TEK TARTIM 10,00 10,00

MANUAL

ANA MENÜ

TARTIM TAMAMLANDI

NORMAL ÇALIŞMA ELEVATOR KAPALI 0.02 KAYIT SAYFASI

Otomatik Çalışma Sayfası: Daha önceden tartılmış ve hafızaya kaydedilmiş ürünün yeniden tartılması durumunda kullanılan sayfadır. Bu sayfada aynı zamanda tek tartımda yapılır.

Auto Work Page: At this page, recall a previous set work and rework with same settings. Single sacking for test is available in this page.

صفحة التشغيل الآلي : الصفحة التي تستخدم لإعادة توزين المنتج الموزون مسبقاً والمخزن في الذاكرة. وفي نفس الوقت يمكن إجراء توزين لمرة واحدة.

Manuel Sayfası

Setting Page

BÜYÜK KLAPE AÇ BÜYÜK SARSAK AÇ

KÜÇÜK SARSAK AÇ TARTIM KLAPE AÇ

MEVCUT KG 10,00

ÇUVAL TUT ELEVATOR AÇ

KAYIT SAYFASI OTOMATİK ANA MENÜ

Manuel Çalışma Sayfası: Makinenin tüm ayarlarının elle girildiği sayfadır. Büyük klapeyi açma, büyük sarsak açma, küçük sarsak açma, tartım klapeyi açma, elevatörü çalıştırma gibi ayarlar bu kısımda yapılır ve kayıt edilir.

Settings Page: All settings for machine done at this page. On&Off large valve, on&off large vibro feeder, on&off small vibro feeder, on&off of weighing tank's valve, elevator on&off est. These types of settings are done at this page.

صفحة التشغيل اليدوي : الصفحة التي تتم فيها إدخال كافة ضبوطات الماكينة يدوياً. من هذه الصفحة يمكن عمل الضبط لفتحة الصمام الكبير وفتحة الهزاز الكبير وفتحة الهزاز الصغير وفتحة صمام التوزين وتشغيل المصعد وتخزين هذه الضبوطات.

Kayıt Sayfası

Saving Page

OTOMATİK SAYFASI

YENİ KAYIT

GÖNDER

ÇAĞIR

SİL

Fasulye 10 kg
Pirinç 50 kg
Nohut 25 kg
Nohut 5 kg

Ürün Kayıt Sayfası: Tartılan ürünün bir sonraki tartımı için hafızaya kayıt işlemi yapılmaktadır. Manuel sayfasında ayarlanan ürün bu sayfada kayıt altına alınır ve otomatik çalışma sayfasına buradan çağırılır.

Settings Save Page: Save to memory of work done at settings page. Also saving to memory of last sacking details.

صفحة تسجيل المنتج: تتم عملية تخزين المنتج الموزون في الذاكرة لأغراض التوزين المستقبلية. المنتج المضبوط باستخدام صفحة الضبوطات اليدوية يمكن تخزينه في هذه الصفحة وفتحه من صفحة التشغيل الآلي.

Üretim Bilgisi - 1

Product Information Page

TOPLAM PAKET 245

SET AKTİF

SON ÜRETİM ADEDİ: 345 75

PAKET ÜRETİMİ TAMAMLANDIĞINDA DEVAM SIFIRLAMA

MANUEL SAYFASI OTOMATİK SAYFASI

Ürün Bilgisi Sayfası: Üretim ile ilgili bilgilerin yer aldığı sayfadır. Bu bölüm iki kısımdan oluşur. Bu bölümlerde ürün ile alakalı toplam paket adedi, son üretim adedi, toplam paketlenen brüt ağırlık, toplam paketlenen net ağırlık gibi bilgilere ulaşılır.

Production Information Page: Production information is available at this page. This page consists two parts. Collect information of total sacked product and last sacking numbers. Total sacked gross weight and net weight are available to review.

صفحة معلومات المنتج: الصفحة التي يكون فيها معلومات عن الإنتاج. يتكون هذا القسم من جزئين. من هذه الأقسام يمكنكم الحصول على معلومات مثل مجموع عدد العبوات وعدد الإنتاج الأخير والوزن القائم المعبأ والوزن الصافي المعبأ.

Alarm Sayfası

Warning Pag

MENU OTOMATİK ÇALIŞMA

No	Alarm Tipi	Tarih
0	Çuval sensörü görmüyor	20/12/2008
1	Silo üst seviye sensörü görmüyor	21/12/2008
2		
3		
4		
5		
6		

Alarm Sayfası: Makinenizde oluşabilecek arızaların tespit edildiği sayfadır. Makinede oluşabilecek arızalar ekranda çıkan pop up pencereleri ile kullanıcı uyarılır. Makinenin çalışabilmesi için bu arızaların giderilmesi gerekmektedir.

Warning Page: Faults on machine pops up on screen for operator's attention. These faults must get fixed for further works.

صفحة الإنذار: الصفحة التي يتم فيه تثبيت الاعطال التي قد تحدث في الماكينة. يتم تحذير المستخدم عن العطل الذي حصل بالماكينة بواسطة النوافذ التحذيرية. يجب تصليح الاعطال للتمكن من إعادة تشغيل الماكينة.



BEYAMACHINE

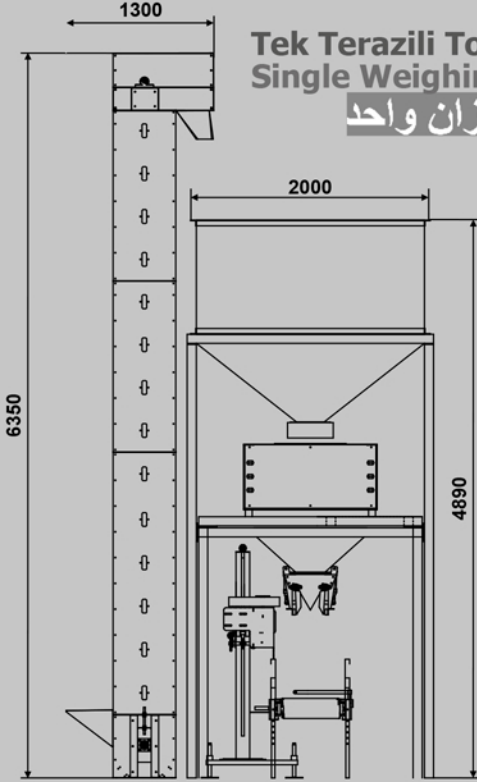
FOTOSORTER®

RÉCOLTE DUMONDE

EXCELL CLEANERS®

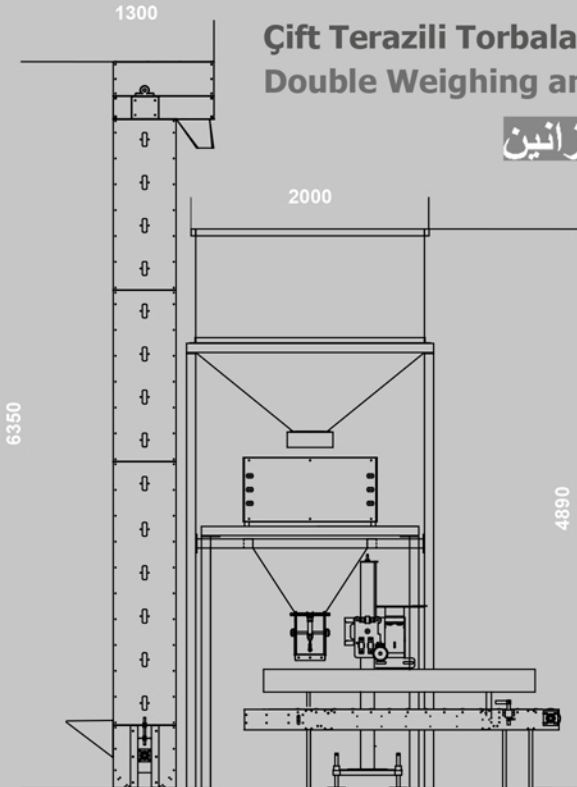
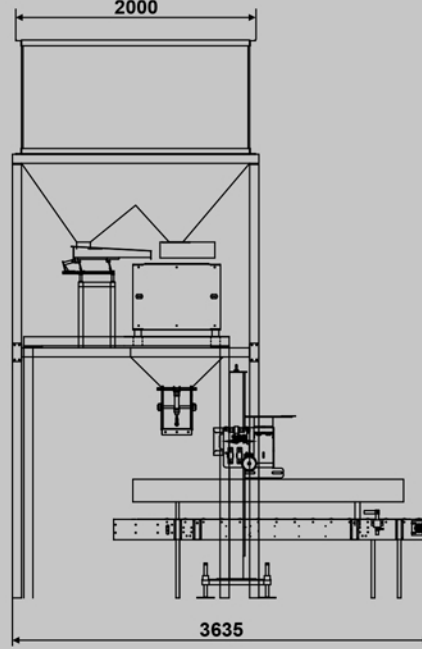


Teknik Detay/Technical Specification



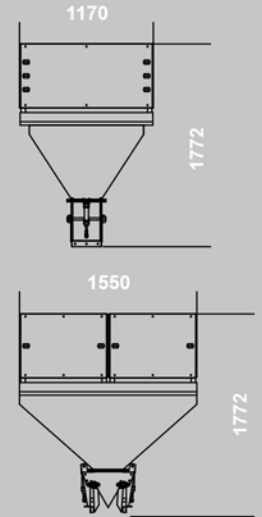
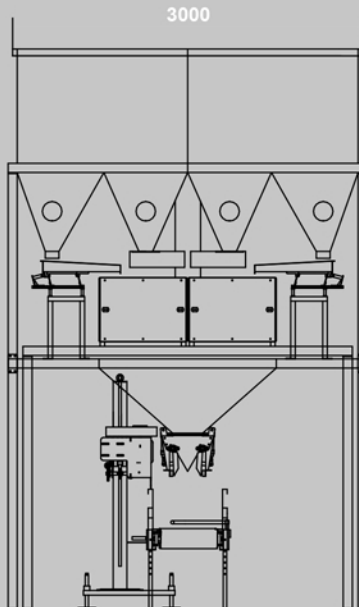
Tek Terazili Torbalama Kantarı
Single Weighing and Bagging Scale
قبان تکیس ذو میزان واحد

C.KTR-017-PLC



Çift Terazili Torbalama Kantarı
Double Weighing and Bagging Scale
قبان تکیس ذو میزانین

C.KTR-017-PLC - TWIN



BEYAMACHINE
BAGGING PROCESSING

FOTOSORTER®
RENKAYIRMANAKİNESİ

RECOLTE
DUMONDE

EXCELL CLEANERS®





Standart Ekipmanlar /Standard Equipments

المعدات القياسية

Üst silo, pnömatik klape ve sarsak grubundan oluşur. Tartım öncesi ürünü stoklamak ve tartım hassasiyetini ayarlamak amacı ile kullanılır. Makinenin standardında olması gereken bir özelliktir. Ürün cinsine göre değişik yöntemler kullanılabilir.

Top hopper consists of valve and vibro feeder. Stocks product for weighing and feeds product in to weighing tank. Standard PLC bagging scale manufactured with hopper. According to product type different equipments can be used but principle remains same.

يتكون من السايكو العلوي، صمام هوائي ومجموعة الهزاز. تستخدم لتخزين المنتج وضبط دقة التوزين قبل عملية التوزين. خواص قياسية يجب ان تتوفر مع الماكينة. يمكن استخدام طرق اخرى حسب نوع المنتج.



Yardımcı Ekipmanlar/Helper Equipments

المعدات المساعدة

Elevatör: Makine üzerindeki bekletme silosuna ürün taşımak amacı ile kullanılır. Torbalanacak ürün cinsine göre çeşitli modelleri vardır. Opsiyonel bir özelliktir.

Elevator: Feeds product into hopper. There are different models available for different type of products. This is optional equipment.

المصعد: يستخدم سيلو الانتظار الموجود فوق الماكينة لنقل المنتج. هناك اشكال مختلفة منه حسب نوع المنتج المراد تعبئته. وهي خاصية اضافية.



Torba İletim Bandı: tartım işlemi biten çuvalların diliş işlemi için makineye sevk etmek için kullanılır. Çuval boyuna göre yüksekliği ayarlanabilir.

Sack Conveying Belt: Weighed and sacked product conveyed by this belt to stitch by sewing machine. Adjustable height facility for different height sacks.

الشريط النقل للأكياس : يستخدم لنقل الأكياس التي تم تعبئتها وتوزينها الى ماكينة الخياطة ليتم خياطتها. يمكن ضبط الارتفاع حسب حجم الكيس.

Tartımı Yapılabilen Çuval Tipleri

Kaneviçe (Jüt) Çuval
PP+PE Lamineli Çuval
PP Şeffaf Çuval
HDPE Raschel File Çuval
Kağıt Torba

Suitable Sacks for weighing

Canvas Sacks
PP+PE Laminel Sacks
PP Transparent Sacks
HDPE Raschel Net Sacks
Paper Sacks





Çuval Ağzı Kapatma Aparatı: Tartım işlemi biten ve ağzı açık olan çuvaları kapatarak dikiş işlemine yardımcı olan bir cihazdır. İş gücünü azaltır isteğe bağlı bir özelliktir.

قطعة خياطة فوهة الكيس: جهاز مساعد لعملية خياطة فوهة الاكياس وذلك بغلق فوهة الاكياس المفتوحة بعد عملية التعبئة والتوزين. يقلل من العمالة وهي خاصية اضافية.

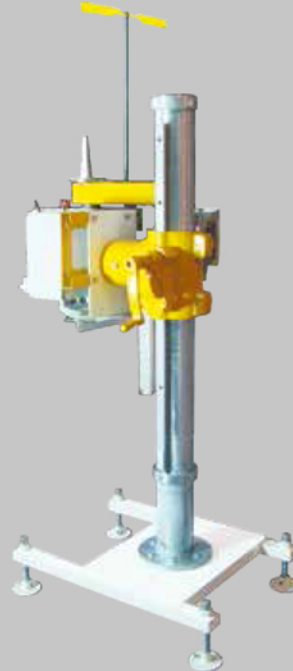
Yüksekliği Ayarlanabilir, Sütunlu Dikiş Makinesi

Height Adjustable sewing machine column.

ماكينة خياطة عمودية ذو ارتفاع قابل للضبط.



Motorlu Model/Motored Model



Manuel Model/Manual Model

Elektronik Kantarın Avantajları

- 4 adet Loadcell sayesinde yüksek tartım hassasiyeti
- Dokunmatik ekran ile kolay programlanabilme imkanı
- PLC bilgisayar sayesinde sınırsız çözüm
- Yapılan tartımları ve ayarları hafızaya alma imkanı
- Hafızadaki ayarlara ürün adı girebilme özelliği
- İstenilen çuval miktarına geldiğinde sesli ve görsel uyarı
- 7 günlük tartım bilgisi ve tonaj hesabı
- 3 aşama dolum sayesinde yüksek hız ve yüksek hassasiyet
- Akış problemi yaşayan taneli veya toz ürünlerde yüksek tartım kalitesi
- Çuval dikildikten sonra otomatik ip kesme sistemi
- Çuval döndürme aparatı sayesinde ergonomik kolaylık

- تحذير صوتي ومرئي عند الوصول الى العدد المطلوب.
- معلومات التوزين لسبعة ايام وحساب الكمية
- أفضل المراحل الثلاثة سرعة عالية ودقة عالية.
- جودة توزين عالية للحبات التي تنسكب والمنتجات المطحونة.
- نظام آلي لقطع الخيط بعد الانتهاء من عملية الخياطة
- أفضل قطعة لف الاكياس تمنح سهولة الملازمة الارغونومية.

Electronic Sacking Scale Advantages

- 4 Loadcell cellprecision weighing
- Touch screen control panel for easy operation
- Unlimited solutions with programmable PLC system
- Labelling Saved product/work
- Audible warning system when reached set sacking number
- Total product weight and sack numbers for last seven days
- Speedy working system with three discharge channels from hopper
- Pricise weighing with fine products
- String cutting equipped after stitching
- Sack turning equipped for ergonomic use

مميزات القبان الالكتروني
- دقة وحساسية توزين عالية بفضل الاربع حجرات التوزين
- امكانية البرمجة السهلة بواسطة الشاشة اللمسية
- حلول لا نهائية بفضل حاسوب التحكم المنطقي المبرمج
- امكانية تخزين التوزين وتالضبوطات في الذاكرة
- يمكن ادخال اسم للمنتج المخزن في الذاكرة



BEYAMACHINE
BAG PROCESSING

FOTOSORTER®
RENKAYIRMAKİNESİ

RECOLTE
DUMONDE

EXCELL CLEANERS®



C.KTR-017-PLC
C.KTR-017-PLC / TWIN

